

INTERCOASTAL MARINE INC



ORDEN DE REPARACION DE EQUIPO / EQUIPMENT REPAIR ORDER

N OT:	WM641- MPASA 7	MES / MONTH	abril

ESTE REPORTE DEBE DE SER COMPLETADO DURANTE Y DESPUES DE LA REPARACIÓN / DAÑO / MANTENIMIENTO DEL EQUIPO. CON EL FIN DE DAR UN SEGUIMIENTO APROPIADO EN UN TIEMPO EFICICAZ.

THIS REPORT HAS TO BE FILLED OUT DURING AND AFTER THE REPAIRING OR PROGRAMMED MAINTENANCE PROCESS OF THE RESPECTIVE PEICE OF EQUIPMENT TO HELP BETTER KEEP TRACK OF THE TIME AND PROBLEM OF SAID MACHINE

EQUIP. CATEGORIA / CATHEGORY	Soldadora Autónoma	EQUIPMENT CODE:	WM 641
FECHA DE INICIO / DATE STARTED	16/4/16	MODEL / MODELO:	Big- Blue
HORA / STARTED HOUR:	7:00 a. m.	LOCATED / LOCACIÓN:	Patio
FIN DEL TRABAJO / END	8:00 a. m.	REPARADO POR /REPAIR BY:	René Castro
HORA / ENDED HOUR :		FECHA DE REPA. / REPAIR'S DATE:	16/4/16
HOROMETRO/ HOURMETER	6900.60	Nº PROYECTO/PROJECT Nº	
PLAZO PROGRAMADO/TERM:	1 hora	EQUIP. EN PROYECTO / IN PROJECT:	SI / YES [x] NO [ ]

CLASE DE MANTENIMIENTO / REPARACIÓN | TYPE MAINTENANCE / REPAIR

1. Daño / Damage [ ] baja [ ] 3.Correctivo/Corrective [x] 4. Mayor / Overhaul [ ]

1. Mecánico / Mechanical [x] 2. Neumatico/Pneumatic [ ] 3. Hidráulico / Hydraulic [ ] 4. Electrico /Electric [ ] 5. Estructural/Structural [ ]

DESCRIPCION DEL PROBLEMA | SHORT DESCRIPTION OF PROBLEM

Person experience problem:	N/A	Reported to / Informar a :	

What is the problem / Cual es el problema:

Mantenimiiento preventivo

REPAIR DETAILS | DETALLE DE LA REPARACIÓN

Día fuera de servicio/Date out of service	open	Date returned / Día de retorno en servicio:	open

Cambio de aceite y filtros en general

SERVICIO REALIZADO | SERVICE PERFORMED

OBSERVACIONES | COMMENTS

RESULTADOS | RESULTS: Equip. Operativo/ Operative Equiment [x] Equipo Operando con Falla / Equipment operative with a defect [ ]

APROBADO | APPROVED

Neftalí Reyes	Jorge Rojas
SUPERVISOR / SUPERVISOR	JEFE DE AREA / AREA CHIEF



INTERCOASTAL MARINE, INC.
Engineering & Construction

Rev:1 Fecha 11/05/2012

PROYECTO: 168 FECHA: 16-4-16

EQUIPO: MAQUINA DE SOLDAR CODIGO: WM641 HOROMETRO: 6900.6

CHECK LIST SOLDADORAS AUTONOMAS

SISTEMA	INSPECCIÓN Y/O SERVICIO	DIARIO	Ejecutado	SEMANAL	Ejecutado	OBSERVACIONES
MOTOR	Revisar Nivel de aceite de motor.				OK	CAMBIO DE ACEITE, FILTRO
	Fuga de aceite				OK	DE ACEITE, FILTROS DE
	Fuga de combustible				OK	DIESEL, FILTROS DE AIRE.
	Revisar lineas de combustible				OK	
	Fuga de aceite por bomba inyectora				OK	
	Revisar Filtro de aire				OK	
	Limpieza prefiltro decantador.					
	Inspeccionar Estado y tensión de correas.				OK	
	Revisar humo de escape				OK	
	Chequear Presencia de ruidos y/o vibraciones.					
INSTRUMENTACIÓN	Horómetro				OK	
	Presión de aceite o luz piloto del motor				OK	
	Amperímetro o Voltímetro				NT	
	Cuenta revoluciones (rpm)				NT	
	Temperatura motor				NT	
	Medidor combustible				NT	
EQUIPO ELECTRICO	Revisar Estado de la batería.				OK	
	Alternador del motor				OK	
	Motor de Arranque				OK	
	Rev. Estado de cables.				OK	
	Rev. Estado de terminales y bornes.				OK	
	Rev. Estado chapa de ignición y llave					
PANEL DE CONTROL	Revisar estado de panel de control					
	Revisar terninales de conexiones de cables de soldar				OK	
	Revisar perillas de control					
CABINA	Estado general de la cabina.					LA CABINA NECESITA
	Estado de las Puertas (Chapas, bisagra,)					REPARACIÓN
UNIDAD GENERADORA (ALTERNADOR)	Revisar soportes					
	Revisar existencia de ruidos o vivraciones					
	Verificar aislamiento					
	Verificarver cable tierra					

NOTA: OK = BUENO, M = MALO (NECESITA REPARACIÓN O CAMBIO), NT = NO TIENE, NA = NO APLICA

RENÉ CASTRO
OPERADOR Y/O MECANICO

SUPERVISOR MECANICO



INTERCOASTAL MARINE INC



ORDEN DE REPARACION DE EQUIPO / EQUIPMENT REPAIR ORDER

N OT:	WM 641 =MPASA 6	MES / MONTH	Enero

ESTE REPORTE DEBE DE SER COMPLETADO DURANTE Y DESPUES DE LA REPARACIÓN / DAÑO / MANTENIMIENTO DEL EQUIPO. CON EL FIN DE DAR UN SEGUIMIENTO APROPIADO EN UN TIEMPO EFICICAZ.

THIS REPORT HAS TO BE FILLED OUT DURING AND AFTER THE REPAIRING OR PROGRAMMED MAINTENANCE PROCESS OF THE RESPECTIVE PEICE OF EQUIPMENT TO HELP BETTER KEEP TRACK OF THE TIME AND PROBLEM OF SAID MACHINE

EQUIP. CATEGORIA / CATHEGORY	Soldadora autónoma	EQUIPMENT CODE:	Wm 641
FECHA DE INICIO / DATE STARTED	14/1/15	MODEL / MODELO:	Big Blue
HORA / STARTED HOUR:	7:00 a. m.	LOCATED / LOCACIÓN:	Taller
FIN DEL TRABAJO / END	8:00 a. m.	REPARADO POR /REPAIR BY:	Rene Castro
HORA / ENDED HOUR :		FECHA DE REPA. / REPAIR'S DATE:	14/1/15
HOROMETRO/ HOURMETER	6665.90	Nº PROYECTO/PROJECT Nº	
PLAZO PROGRAMADO/TERM:		EQUIP. EN PROYECTO / IN PROJECT:	SI / YES [x] NO [ ]

CLASE DE MANTENIMIENTO / REPARACIÓN | TYPE MAINTENANCE / REPAIR

1. Daño / Damage [ ] baja [ ] 3.Correctivo/Corrective [ ] 4. Mayor / Overhaul [ ]

1. Mecánico / Mechanical [x] 2. Neumatico/Pneumatic [ ] 3. Hidráulico / Hydraulic [x] 4. Electrico /Electric [ ] 5. Estructural/Structural [x]

DESCRIPCION DEL PROBLEMA | SHORT DESCRIPTION OF PROBLEM

Person experience problem:	N/A	Reported to / Informar a :	

What is the problem / Cual es el problema:

Mantenimiento preventivo

REPAIR DETAILS | DETALLE DE LA REPARACIÓN

Día fuera de servicio/Date out of service	open	Date returned / Día de retorno en servicio:	open

Se le cambiarán los filtros en general y el aceite

SERVICIO REALIZADO | SERVICE PERFORMED

OBSERVACIONES | COMMENTS

RESULTADOS | RESULTS: Equip. Operativo/ Operative Equiment [ ] Equipo Operando con Falla / Equipment operative with a defect [ ]

APROBADO | APPROVED

Neftalí Reyes	Jorge Rojas
SUPERVISOR / SUPERVISOR	JEFE DE AREA / AREA CHIEF



INTERCOASTAL MARINE, INC.
Engineering & ...ction

W · 641

Rev.2 Fecha 03/08/2015

PROYECTO 168 - MPSA

FECHA 14-1-16

EQUIPO MAQUINA SOLDADORA MILLER CODIGO WM 641 HOROMETRO 6665.9

CHECK LIST SOLDADORAS AUTONOMAS

SISTEMA	INSPECCIÓN Y/O SERVICIO	SEMANAL	Ejecutado	OBSERVACIONES
MOTOR	Revisar Nivel de aceite del motor.		✓	MANTENIMIENTO PREVENTIVO
	Fuga de aceite		✓	CAMBIO DE ACEITE Y
	Fuga de combustible		✓	FILTROS.
	Revisar lineas de combustible		✓	ACEITE, AIRE Y DIESEL
	Revisar Filtro de aire y carcaza		✓	
	Limpieza prefiltro decantador de combustible.			
	Inspeccionar estado y tensión de correas.		✓	
	Revisar tuberia de escape y silenciador(muffle)		✓	
	Revisar humo de escape		—	
	Revisar soporte motor		✓	
	Revisar tanque combustible		✓	
	Chequear Presencia de ruidos y/o vibraciones.		✓	
INSTRUMENTACIÓN	Horómetro		✓	
	Presión de aceite o luz piloto del motor		✓	
	Amperímetro o Voltímetro			
	Cuenta revoluciones (rpm)			
	Temperatura motor		✓	
	Medidor combustible			
EQUIPO ELECTRICO	Revisar estado de la batería (nivel liquido-bornes) y fijación.		✓	
	Revisar cables de las bateria y sus terminales			
	Revisar Alternador del motor (conexiones y funcionamiento)		✓	
	Revisar funcionamiento Motor de Arranque y su cableado			
	Revisar fijación motor de arranque		✓	
	Revisar parador eléctrico			
	Rev. Estado chapa de ignición y llave		✓	
PANEL DE CONTROL	Revisar estado de panel de control			
	Revisar terminales de conexiones de cables de soldar		✓	
	Revisar perillas de control			
	Revisar enchufes de 110 volt		✓	
CABINA	Revisar Estado general de la cabina. (chapisteria)			
	Revisar Estado de las puertas (chapas y bisagras), lubricar			
	Revisar estructura armazon			
UNIDAD GENERADORA (ALTERNADOR)	Revisar soportes			
	Revisar voltaje-Amperaje		✓	
	Revisar existencia de ruidos o vivraciones			
	Verificar aislamiento			
	Verificarver cable a tierra		✓	
LIMPIEZA	Limpiar el equipo			

NOTA: OK = BUENO, M = MALO (NECESITA REPARACIÓN O CAMBIO), NT = NO TIENE, NA = NO APLICA

RENE CASTRO
ELECTROMECANICO / MECANICO

[signature]
SUPERVISOR